



STERILE
SINGLE USE ONLY

D

STERILE
SINGLE USE ONLY

D

60 PCS
REF M3D8350

STERILE R LOT 120

2012/04

CE 0051

DIAMIR srl

Via Prato 2

I - 33010 R

ITALY

www.diamir.it

Frese Diamantate Sterili Monouso
Disposable Sterile Dental Diamond Burs

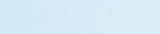
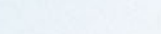
DIAMIR

Qualità senza compromessi
Quality without compromise

www.diamir.it / info@diamir.it

CE 0051

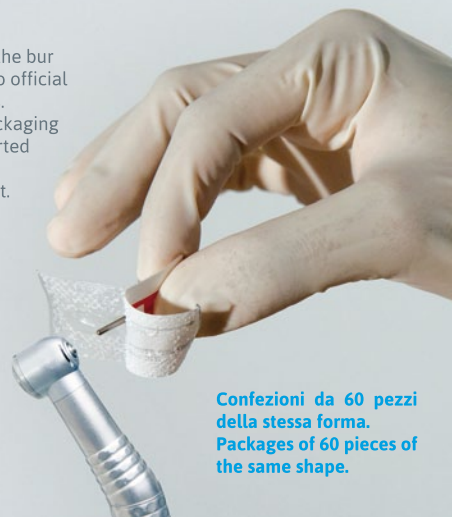


	M3D 801010		M3D 847014
	M3D 801016		M3D 850016
	M3D 805012		M3D 852012
	M3D 805016		M3D 856012
	M3D 806009		M3D 858014
	M3D 830012		M3D 859012
	M3D 835008		M3D 860012
	M3D 835014		M3D 862014
	M3D 837012		M3D 881014
	M3D 838010		M3D 368010
	M3D 845014		M3D 368018

Massima sicurezza - High safety

La sterilizzazione della fresa avviene secondo le norme della Farmacopea Ufficiale. Il confezionamento è stato appositamente studiato per facilitare l'inserimento della fresa nella turbina senza che questa venga a contatto diretto con l'operatore.

Complete sterilization of the bur is guaranteed according to official Pharmacopoeia standards. The special method of packaging permits the bur to be inserted in the drill without the operator having to touch it.



Confezioni da 60 pezzi della stessa forma.
Packages of 60 pieces of the same shape.

Indicazioni e istruzioni d'uso

Per un ottimale utilizzo degli strumenti **DIAMIR** attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni d'uso :

- Utilizzare metodi di raffreddamento atti a garantire un corretto raffreddamento delle parti sottoposte ad intervento .
- Utilizzare tecniche di aspirazione che non compromettano il raffreddamento delle parti interessate .
- Utilizzare solamente manipoli in perfetto stato , anche per quanto riguarda il funzionamento degli ugelli di raffreddamento.
- Verificare l'integrità della confezione e la data di scadenza.
- Utilizzare solamente strumenti in perfetto stato, sia per quanto riguarda la diamantatura che la concentricità.
- Inserire gli strumenti con la massima cautela e senza forzature.
- Verificare prima dell'uso il perfetto bloccaggio del gambo dello strumento con il manipolo.
- Portare gli strumenti al necessario numero di giri prima di accostarli alle parti da sottoporre ad intervento.
- Utilizzare una forza di pressione compresa tra 0,3 - 2 N (Circa 30 - 200 g), evitare nel modo più assoluto forze di pressione maggiori.
- Evitare di usare gli strumenti a mo' di leva e/o con angolazioni errate.
- Rispettare il numero di giri consigliati nella tabella allegata
- Gettare lo strumento dopo l'uso.

Indications and instructions for use

To get the best from **DIAMIR** instruments, the instructions listed herewith should be followed carefully:

- Use suitable cooling methods to guarantee correct cooling of the parts subject to treatment.
- Use aspiration techniques which do not compromise cooling of the parts involved in the treatment.
- Use only handpieces in perfect condition, as well as cooling nozzles in perfect operation.
- Check that the package has not been tampered and the expiration date.
- Use only tools which are in perfect condition, not only in terms of the diamond edge but also as regards concentricity.
- Insert the instruments very carefully and without forcing.
- Before using, check that the tool shank locks perfectly with the handpiece.
- Bring the tool to the necessary speed before approaching the part to be treated.
- Use a pressure force between 0.3 – 2 N (approximately 30 – 200 g). Under no circumstance must greater pressures be applied.
- Avoid using the tools as levers and/or at incorrect angulations.
- Respect the speeds shown in the attached table.
- Throw the instrument after use.

Tabella numero di giri / Table of Speeds

Diametro della parte lavorante (ISO) Diameter of the working piece (ISO)	Massimo numero di giri R.P.M. Maximum speed rpm	Numero di giri consigliato Recommended speed
008-010	450.000	100.000-220.000
012-014	450.000	70.000-220.000
016-018	450.000	55.000-160.000
021-023	300.000	40.000-120.000