

CATALOGO
CATALOGUE

FRESE DIAMANTATE STERILI MONOUSO

DISPOSABLE STERILE DENTAL DIAMOND BURS



CE0051

**DIAMIR**

Frese diamantate sterili monouso

Disposable sterile dental diamond burs

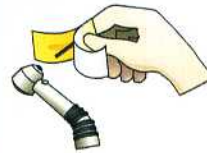
Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
	M3D 801010	
	M3D 801016	
	M3D 805012	
	M3D 805016	
	M3D 806009	
	M3D 830012	
	M3D 835008	
	M3D 835014	
	M3D 837012	
	M3D 838010	
	M3D 845014	

Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
	M3D 847014	
	M3D 850016	
	M3D 852012	
	M3D 856012	
	M3D 858014	
	M3D 859012	
	M3D 860012	
	M3D 862014	
	M3D 881014	
	M3D 368010	
	M3D 368018	

Massima sicurezza • High safety

La sterilizzazione della fresa avviene secondo le norme della Farmacopea Ufficiale. Il confezionamento è stato appositamente studiato per facilitare l'inserimento della fresa nella turbina senza che questa venga a contatto diretto con l'operatore.

Complete sterilization of the bur is guaranteed according to official Pharmacopeica standards. The special method of packaging permits the bur to be inserted in the drill without the operator having to touch it.



In confezioni da 60 pezzi della stessa forma

In packages of 60 pieces of the same shape



Indicazioni e istruzioni d'uso

Per un ottimale utilizzo degli strumenti **DIAMIR** attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni d'uso:

- Utilizzare metodi di raffreddamento atti a garantire un corretto raffreddamento delle parti sottoposte ad intervento.
- Utilizzare tecniche di aspirazione che non compromettano il raffreddamento delle parti interessate.
- Utilizzare solamente manipoli in perfetto stato, anche per quanto riguarda il funzionamento degli ugelli di raffreddamento.
- Verificare l'integrità della confezione e la data di scadenza.
- Utilizzare solamente strumenti in perfetto stato, sia per quanto riguarda la diamantatura che la concentricità.
- Inserire gli strumenti con la massima cautela e senza forzature.
- Verificare prima dell'uso il perfetto bloccaggio del gambo dello strumento con il manipolo.
- Portare gli strumenti al necessario numero di giri prima di accostarli alle parti da sottoporre ad intervento.
- Utilizzare una forza di pressione compresa tra 0,3 - 2 N (Circa 30 - 200 g), evitare nel modo più assoluto forze di pressione maggiori.
- Evitare di usare gli strumenti a mo' di leva e/o con angolazioni errate.
- Rispettare il numero di giri consigliati nella tabella allegata.
- Gettare lo strumento dopo l'uso.

Indications and instructions for use

To get the best from **DIAMIR** instruments, the instructions listed herewith should be followed carefully:

- Use suitable cooling methods to guarantee correct cooling of the parts subject to treatment.
- Use aspiration techniques which do not compromise cooling of the parts involved in the treatment.
- Use only handpieces in perfect condition, as well as cooling nozzles in perfect operation.
- Check that the package has not been tampered and the expiration date.
- Use only tools which are in perfect condition, not only in terms of the diamond edge but also as regards concentricity.
- Insert the instruments very carefully and without forcing.
- Before using, check that the tool shank locks perfectly with the handpiece.
- Bring the tool to the necessary speed before approaching the part to be treated.
- Use a pressure force between 0.3 - 2 N (approximately 30 - 200 g). Under no circumstance must greater pressures be applied.
- Avoid using the tools as levers and/or at incorrect angulations.
- Respect the speeds shown in the attached table.
- Throw the instrument after use.

Tabella numero di giri/Table of speeds

Diametro della parte lavorante
Diameter of the working piece
(ISO)

Numero max. di giri R.P.M.
Max. speed R.P.M.

Numero di giri consigliato
Recommended speed

008 - 010
012 - 014
016 - 018
021 - 023

450.000
450.000
450.000
300.000

100.000 - 220.000
70.000 - 220.000
55.000 - 160.000
40.000 - 120.000

**DIAMIR** SRL

VIA PRATO, 28/C - 33010 RESIA (UD), ITALY
Tel. +39.0433.53097 Fax +39.0433.53325
<http://www.diamir.it> e-mail: info@diamir.it

