

**CATALOGO**  
**CATALOGUE**

# FRESE DIAMANTATE HP HP DENTAL DIAMOND BURS



**DIAMIR**

# Frese diamantate HP HP dental diamond burs



Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
<b>HP Standard</b>		
	HPS 001012	A
	HPS 001014	A
	HPS 001018	A
	HPS 001023	B
	HPS 001035	C
	HPS 010012	A
	HPS 010016	A
	HPS 010021	B
	HPS 042050	E
	HPS 068033	D
	HPS 068040	D
	HPS 068050	E
	HPS 108010	A
	HPS 108014	A
	HPS 108021	B

Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
	HPS 110012	A
	HPS 110014	A
	HPS 110016	A
	HPS 111016	B
	HPS 111025	B
	HPS 112060	F
	HPS 140020	B
	HPS 140030	C
	HPS 141025	C
	HPS 141040	D
	HPS 164050	D
	HPS 165014	B
	HPS 166018	B
	HPS 166030	D
	HPS 171016	A
	HPS 172050	E

Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
	HPS 173030	D
	HPS 173040	E
	HPS 198018	B
	HPS 199040	E
	HPS 225016	A
	HPS 247010	A
	HPS 247016	A
	HPS 263060	F
	HPS 266045	E
	HPS 274014	B
	HPS 274018	B
	HPS 274030	D
	HPS 301060	F
	HPS 301090	G

Forma/Shape	Codice DIAMIR DIAMIR Code	Quantità Quantity
<b>HP Grid coarse</b>		
	HPG 112060	H
	HPG 263060	H
	HPG 266045	G
	HPG 301060	H
	HPG 301090	I

<b>HP Flat disc very thin</b>		
DIS 355220	DIS 356220	DIS 357220
H	H	H

**Indicazioni e istruzioni d'uso**

Per un ottimale utilizzo degli strumenti DIAMIR attenersi scrupolosamente alle seguenti istruzioni d'uso:

- Utilizzare solamente manipoli in perfetto stato.
- Utilizzare solamente strumenti in perfetto stato, sia per quanto riguarda la diamantatura che la concentricità.
- Inserire gli strumenti con la massima cautela e senza forzature.
- Verificare prima dell'uso il perfetto bloccaggio del gambo dello strumento con il manipolo.
- Utilizzare occhiali protettivi ed adeguata aspirazione.
- Portare gli strumenti al necessario numero di giri prima di accostarli alle parti da sottoporre ad intervento.
- Utilizzare una forza di pressione compresa tra 0,3 - 2 N (circa 30 - 200 g); evitare nel modo più assoluto forze di pressione maggiori.
- Evitare di usare gli strumenti a mo' di leva e/o con angolazioni errate.
- Rispettare il numero di giri consigliato nella tabella allegata.

**Indications and instructions for use**

To get the best from DIAMIR instruments, the instructions listed herewith should be followed carefully:

- Use only handpieces in perfect condition.
- Use only tools which are in perfect condition, not only in terms of the diamond edge but also as regards concentricity.
- Insert the instruments very carefully and without forcing.
- Before using, check that the tool shank locks perfectly with the handpiece.
- Wear safety glasses and use aspiration.
- Bring the tool to the necessary speed before approaching the part to be treated.
- Use a pressure force between 0.3 - 2 N (approximately 30 - 200 g). Under no circumstance must greater pressures be applied.
- Avoid using the tools as levers and/or at incorrect angulations.
- Respect the speeds shown in the attached table.

**Tabella numero di giri/Table of speeds**

Diametro della parte lavorante (ISO) Diameter of the working piece (ISO)	Numero max. di giri R.P.M. Max. speed R.P.M.	Numero di giri consigliato Recommended speed
012 - 014	250.000	80.000 - 120.000
016 - 023	120.000	50.000 - 90.000
025 - 031	80.000	20.000 - 40.000
033 - 050	60.000	20.000 - 30.000
055 - 090	40.000	10.000 - 20.000
220	20.000	5.000 - 10.000

**DIAMIR SRL**

VIA PRATO, 28/C - 33010 RESIA (UD), ITALY  
Tel. +39.0433.53097 Fax +39.0433.53325  
http://www.diamir.it e-mail: info@diamir.it